Tal como pretendido, foi possível adotar uma política sistemática de reposição do stock máximo de peças do técnico-reparador da empresa de modo a retirar a decisão de repor ou não repor ao técnico, visto que acarretava alguns riscos de introduzir ineficiências na otimização dos custos.

Através do seguimento dessa política, a empresa poderá minimizar a esperança total dos custos semanais e, assim, tornar-se mais competitiva na indústria farmacêutica.

Em suma, este trabalho permitiu-nos consolidar os nossos conhecimentos sobre programação dinâmica estocástica obtidos nesta unidade curricular e motivou-nos ainda à utilização de uma ferramenta de criação e edição de folhas de cálculo como o Excel, que permite a rápida resolução de problemas deste género em larga escala.